

TIL TJENESTEBRUG



**Teknisk håndbog
for
9 mm pistol M/49**

THB 1005-127-12

Nærværende håndbog for det faglige personel indeholder beskrivelse af samt bestemmelser for udførelsen af vedligeholdelsestjenesten ved 1. og 2. echelon for 9 mm PISTOL M/49.

Håndbogen træder i kraft ved modtagelsen.

Samtidig sættes materielbekendtgørelse 112.114 over 9 mm PISTOL M/49 og FOK 27 FMK 112.114 over tekniske bestemmelser for 2. echelon vedligeholdelsesled ud af kraft.

Hærens Materielkommando

København januar 1970



H.C. ENGELL

RETTELSESSEKEMA

Rettet i henhold til	Dato	Navn	Grad m.v.



Hærens Materielkommando

RETTELSES- MEDDELELSE

Rettelsesmedd.nr. 1 til:

THB-1005-127-12

Fordeling: Som publikationen

skal
efter
rettelse

se pkt. 2

Dato: 11 NOV 1970

Side 1 af 2 sider

Hermed

1. THB-1005-127-12 Teknisk håndbog for 9 mm pistol M/49 af januar 1970 rettes som følger:

Siderne 4-5 og 4-6 mærket JAN 70 udtages og erstattes af vedlagt nye sider 4-5 og 4-6 mærket 1. rettede NOV 70.

2. Nærværende rettelsesmeddelelse indsættes efter side IV med under skrift for rettelsernes udførelse.
3. Rettelserne træder i kraft ved modtagelsen.

E. B.

O. Mathiasen

O. MATHIASSEN

Afdelingschef ved
Hærens Materielkommando

1. Indsættelse af nye sider.

Opmærksomheden henledes på nedennævnte sider, hvor der er foretaget rettelser ved indsættelse af nye sider.

Side

4-6	I pkt. 409. Eftersyn er linierne: "For pistoler i brug afholdes af 2. echelon et månedligt eftersyn", rettet, jfr. MFB nr. FAG-21-23/2.
-----	--

Ovennævnte rettelser indført den 22/1 1971.

.....
Navn *[Signature]* Grad *MG.*

MATERIELFAGLIGE BEKENDTGØRELSE

Bag dette blad indsættes i løbenummerorden
materiefaglige bekendtgørelser, der er for-
synet med denne publikations identifikations-
nummer efterfulgt af en skråstreg og løbe-
nummer.

INDHOLDSFORTEGNELSE

		Side
<u>KAPITEL 1</u>	<u>DATATABEL</u>	
Punkt 101.	Dimensioner	1 - 1
102.	Vægt	1 - 1
103.	Ydelse	1 - 1
104.	Funktioneringsdata	1 - 1
<u>KAPITEL 2</u>	<u>BESKRIVELSE</u>	
<u>AFSNIT I</u>	<u>BESKRIVELSE AF PISTOLEN</u>	2 - 1
Punkt 201.	Benævnelse	2 - 1
202.	Alment	2 - 2
203.	Hoveddele	2 - 2
<u>AFSNIT II</u>	<u>FUNKTIONERING</u>	2 - 14
Punkt 204.	Indledning	2 - 14
205.	Funktionering	2 - 15
206.	Sikring	2 - 19
<u>AFSNIT III</u>	<u>ADSKILLELSE OG SAMLING VED 1.ECHELON</u>	2 - 20
Punkt 207.	Indledning	2 - 20
208.	Adskillelse og samling til normal rengøring	2 - 20
209.	Yderligere adskillelse og samling	2 - 23
<u>AFSNIT IV</u>	<u>ADSKILLELSE OG SAMLING VED 2.ECHELON</u>	2 - 26
Punkt 210.	Adskillelse og samling	2 - 26
<u>KAPITEL 3</u>	<u>TILBEHØR</u>	
Punkt 301.	Indledning	3 - 1
302.	Almindeligt tilbehør	3 - 1
303.	5,6 mm udskiftningssæt	3 - 3
304.	Sportsigtmidler	3 - 6
<u>KAPITEL 4</u>	<u>VEDLIGEHOLDELSE</u>	
<u>AFSNIT I</u>	<u>1.ECHELON</u>	4 - 1
Punkt 401.	Indledning	4 - 1
402.	Behandling af materiellet	4 - 1
403.	Rengøring, eftersyn og præservering (smøring)	4 - 1
404.	Vedligeholdelse	4 - 3
405.	Funktioneringsstop	4 - 3
<u>AFSNIT II</u>	<u>2.ECHELON</u>	4 - 5
Punkt 406.	Indledning	4 - 5
407.	Rengøring	4 - 5
408.	Præservering (smøring)	4 - 5
409.	Eftersyn	4 - 6

		Side
410.	Reparation, brugsbestemmelser for kontrolværktøj etc.	4 - 6
<u>KAPITEL 5</u>	<u>ØDELÆGGELSE AF PISTOLEN</u>	
Punkt 501.	Ødelæggelse af pistolen	5 - 1
<u>KAPITEL 6</u>	<u>INDSKYDNING</u>	
Punkt 601.	Indskydning	6 - 1
602.	Korrektion af sigtekorn	6 - 1

HENVISNINGER

(I teksten angivet ved Lit ())

- (1) FOK 1005-127-12.
- (2) FOK 1005-127-25.
- (3) FAG 91-14/1. Forholdsregler i anledning af uheld med skydevåben og ammunition af 11 AUG 1965.
- (4) Love og bestemmelser for forsvaret, 6. hæfte, pkt. 6.526.

FIGURFORTEGNELSE

	Side
Fig. 1. Pistolen set fra venstre side	2 - 1
2. Pistolen set fra højre side	2 - 1
3. Pistolen i hoveddele	2 - 2
4. Pibe	2 - 3
5. Bundstykke	2 - 4
6. Frembringerfjeder med styretap	2 - 6
7. Styrramme	2 - 7
8. Hus med slagmekanisme	2 - 10
9. Magasin	2 - 12
10. Pistolen ladet	2 - 14
11. Aftræk	2 - 15
12. Påtænding	2 - 15
13. Pibens tilbageløb standses	2 - 16
14. Bundstykket i bageste stilling	2 - 17
15. Pistolen afsikret	2 - 18
16. Pistolen sikret	2 - 19
17. Samlebolten trykkes mod venstre	2 - 20
18. Samlebolten tages ud	2 - 21
19. Bundstykket føres fri af styrrammen	2 - 21
20. Hus med slagmekanisme tages ud	2 - 22
21. Frembringermekanisme tages ud	2 - 22
22. Piben tages ud	2 - 23
23. Dækpladen føres halvt fri af styrrammen	2 - 24
24. Dækpladen tages helt af	2 - 24
25. Pistoltaske	3 - 1
26. Almindeligt tilbehør	3 - 2
27. Udskiftningssæt	3 - 3
28. Bundstykke og magasin	3 - 3
29. Dækplade	4 - 7
30. Kontrolværktøj	4 - 10

KAPITEL 1

DATATABEL

101. Dimensioner.

Kaliber	9 mm (8,82 mm - 8,87 mm)
Længde	210 mm
Længde af visérlinie	163 mm
Længde af pibe (med styreknast)	126 mm
Antal af højresnoede riffelgange	6
Stigning af riffelgange	250 mm

102. Vægt.

Pistol med tomt magasin	0,98 kg
Pistol med fyldt magasin	1,08 kg

103. Ydelse.

Begyndelseshastighed for dansk ammunition ($V_{12,5}$)	350 m/sek (\pm 15 m/sek)
Største skudvidde	ca. 1400 m

104. Funktioneringsdata.

Tilbageløbsvej for bundstykke	ca. 47 mm
Tilbageløbsvej for pibe	ca. 7 mm

KAPITEL 2

BESKRIVELSE

AFSNIT I - BESKRIVELSE AF PISTOLEN

201. Benævnelse.

Pistolen benævnes 9 mm pistol M/49 (9 mm P M/49). Ved Fly-
vevåbnet findes en nyere udgave af pistolen benævnt 9 mm
P M/49-II.



Fig.1. Pistolen set fra venstre side.



Fig.2. Pistolen set fra højre side.

202. Alment.

9 mm pistol M/49 er et magasinfødet, halvautomatisk våben (selvbladepistol) med bevægelig pipe og åbne sigtemidler.

Bundstykket er under skudafgangen låst til pipen, og oplåsning finder sted efter en kort piberekyl.

Ud over det for 1. echelon til rengøring og vedligeholdelse nødvendige tilbehør findes et udskiftningssæt til skydning med 5,6 mm salonammunition samt særlige sportssigtemidler.

203. Hoveddele.

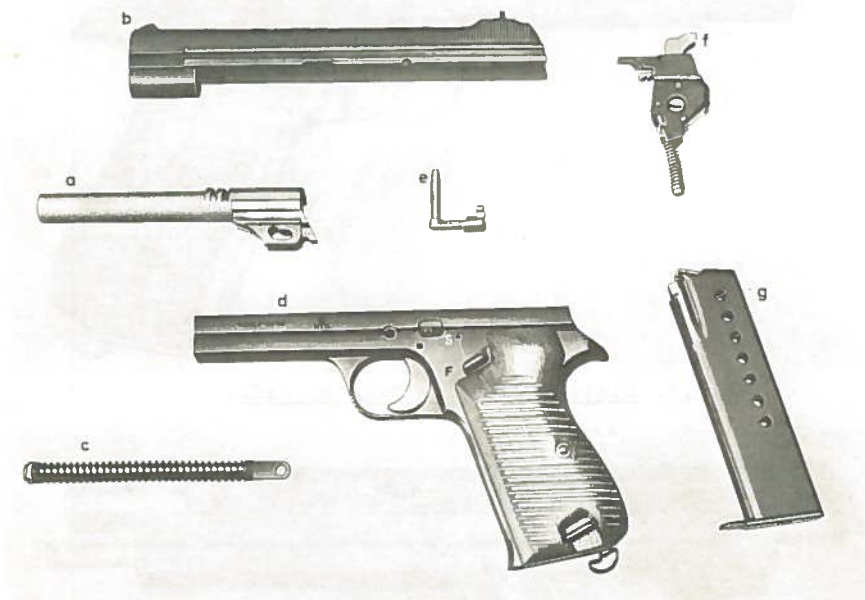


Fig.3. Pistolen i hoveddele.

- | | |
|-----------------------------------|--------------------------|
| a. Pipe | d. Styreramme |
| b. Bundstykke | e. Fremløbsstopper |
| c. Frembringerfjeder med styretap | f. Hus med slagmekanisme |
| | g. Magasin. |

a. Pibe.

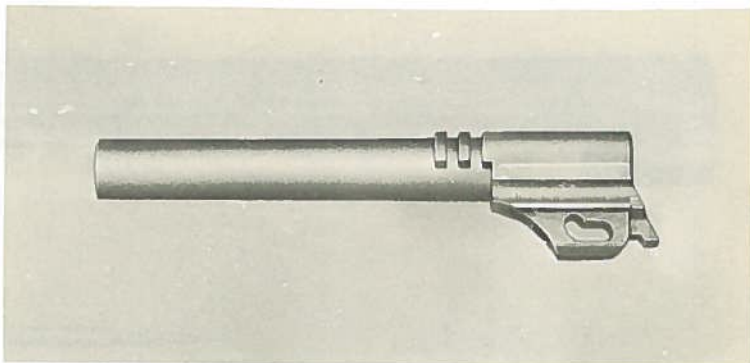


Fig.4. Pibe.

PIBEN har bagtil foroven 3 LÅSEKNASTER, hvoraf den bageste, der er større end de to andre, virker som forstærkning om kammeret.

Denne forstærkning har på hver side en med slamrille forsynet glideflade for bundstykket. Nederst har den vandrette anlægsflader, der ved oplåsning støder mod tilsvarende stoppeflader i styrerammen.

Omkring de to forreste låseknaster har piben større godstykkelse end på den forreste glatte del, hvortil overgangen sker gennem et kort konisk stykke.

Bagtil i højre side har piben en udfræsning for UDTRÆKKEREN.

Fra undersiden af forstærkningen udgår STYREKNASTEN, der bagtil har et projektilstyr og i øvrigt er udført som to lodrette flige, mellem hvilke der er leje for STYRETAPPENS øsken.

Bagtil har fligene lodrette flader, der sammen med tilsvarende stoppeflader i styrerammen standser pibens bevægelse bagud. Midt på findes spor for SAMLEBOLTEN og fortil lodrette anlægsflader for brystet på styretappens øsken.

Indvendigt deles piben op i LØBET, der har 6 højresnoede riffelgange med en stigning på 250 mm, samt KAMMERET, hvis hylsterleje fortil afsluttes med en ansats, der danner stop for patronen under indføringen.

Piben er på forstærkningens højre glideflade mærket med pistolens HMAK-løbenummer.

b. Bundstykke.

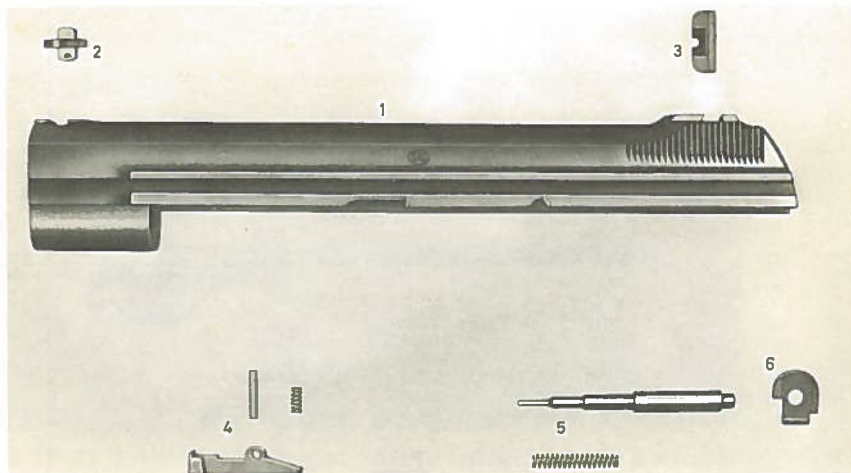


Fig.5. Bundstykke.

- | | |
|---------------|-----------------------------------|
| 1. Bundstykke | 4. Udstrækker med fjeder og stift |
| 2. Sigtekorn | 5. Slagbolt med reaktionsfjeder |
| 3. Kærvstykke | 6. Dækplade. |

Fortil har BUNDSTYKKET leje for pibens forende og derunder leje for frembringerfjederen. Sidstnævnte leje har fortil en ansats for fjederskoen og afsluttes bagtil med to lodrette flader, der ved tilbageløbets slutning støder mod tilsvarende stoppeflader i styrerammen.

Øverst findes leje til SIGTEKORNET og bag dette en flade, der er rillet af hensyn til lysvirkningen. Dernæst følger udkasteråbningen og bag denne i højre side leje for UDTRÆKKEREN samt udboringer til UDTRÆKKERSTIFTEN og UDTRÆKKERFJEDEREN.

Bagtil ender bundstykket i en lille opsats, hvori der er leje for kærvstykket. Opsatsens sider er rillede og danner fingergreb.

På siderne findes styrelister og styreriller for modsvarende riller og lister i styrerammen.

Modsat udkasteråbningen findes i underkanten et udsnit til FREMLØBSSTOPPEREN. Udsnittet ender i en ro for fremløbsstopperens næb. Bag dette findes i samme side et udsnit for isætning og udtagning af fremløbsstopperen. Indvendig ud for udsnittet findes en affræsning, der danner frigang for fremløbsstopperens låseknast.

Bagtil findes i begge sider indvendig ved underkanten affræsninger, der danner frigang for AFTRÆKKERLEDET.

Indvendig findes foran udkasteråbningen udfræsninger for pibens låseknaster og bag åbningen det egentlige bundstykke . Dette har fortil leje for patronbunden, i højre side et udsnit for udtrækkeren og nederst en PATRONFØRERKAM, der bagtil har en frigang for aftrækkerledet.

Centralt har det en gennemboring for SLAGBOLT og REAKTIONSFJEDER. Gennemboringen har en ansats, der i forbindelse med en tilsvarende kant på slagbolten begrænser dennes fremadgående bevægelse.

I venstre side har det egentlige bundstykke en frigang for UDKASTEREN og venstre magasinflig. I højre side findes en frigang for højre magasinflig. Bagtil afsluttes bundstykket med frigang for SLAGARMEN samt styrender til dækpladen.

Bundstykket til M/49-II har bag udkasteråbningen en patronviser bestående af en lille pal, der træder frem fra overfladen, når der er patron (evt. hylster) i kammeret.

- (1) SIGTEKORNET har fod for lejet i bundstykket og er rillet på bagsiden af hensyn til lysvirkningen. Kornet findes i 5 forskellige størrelser mærkede \div , \div , ingen mærkning (normalkorn), + og +^{*} med et højdeinterval på 0,2 mm. Korn +^{*} er det højeste. KÆRVSTYKKET har u-formet kærve og fod for lejet i bundstykket. På M/49-II er såvel sigtekornet som kærven bredere end på den normale model.
- (2) UDTRÆKKEREN, der fastholdes til bundstykket af sin stift, har fortil en hage for patronens rille og bagtil en fordybning til UDTRÆKKERFJEDEREN, der sidder i spænd mellem udtrækkeren og bunden af udtrækkerlejet. Bag hagen findes en flade, der ved at støde mod bunden af udtrækkerlejet begrænser udtrækkerens indadgående bevægelse.
- (3) SLAGBOLTEN er aftrappet fremefter, således at der fremkommer 4 forskellige tykkelser, hvoraf den forreste tynde del danner slagstift. Overgangen fra slagstiften til anden del er konisk, og overgangen til tredje del tjener til anlæg for REAKTIONSFJEDEREN - en skruefjeder - der er skudt ind over slagbolten, og som med sin forreste ende støtter mod en ansats i udboringen for slagbolten. Overgangen til den tykkeste del begrænser slagboltens fremadgående bevægelse ved at støde mod en ansats i bundstykkets gennemboring. Bagest har slagbolten en tap, der passer ind i hullet på dækpladen.

- (4) DÆKPLADEN, hvis sider har styrelister for bundstykkets styreender, er udformet efter bundstykket. Den fastholdes af slagboltens bagende, der af reaktionsfjederen presses ind i et hul i dækpladen. Nederst har den en afrunding, der under bundstykkets tilbageløb spænder hanen.

Bundstykket er på venstre side mærket SIG og på højre side med sit HMAK-løbenummer.

c. Frembringerfjeder med styretap.

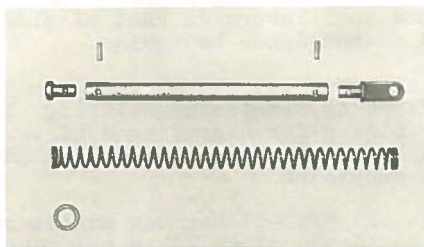


Fig.6. Frembringerfjeder med styretap.

- (1) FREMBRINGERFJEDEREN - en skruefjeder - er lejret om styretappen. Bagtil støtter den mod et bryst på styretappens øsken, og fortil støtter den mod en fjedersko, der enten ligger an mod styretappens hoved (adskilt pistol) eller mod ansatsen i frembringerfjederlejet (samlet pistol).
- (2) STYRETAPPEN er et rør, der fortil har fastnippet et hoved og bagtil en øsken med øje for samlebolten og bryst for frembringerfjederen. Øskenen er i øvrigt udformet således, at den passer i lejet på pibens styreknast, mod hvis lodrette anlægsflader den støtter med brystet.

d. Styreramme.

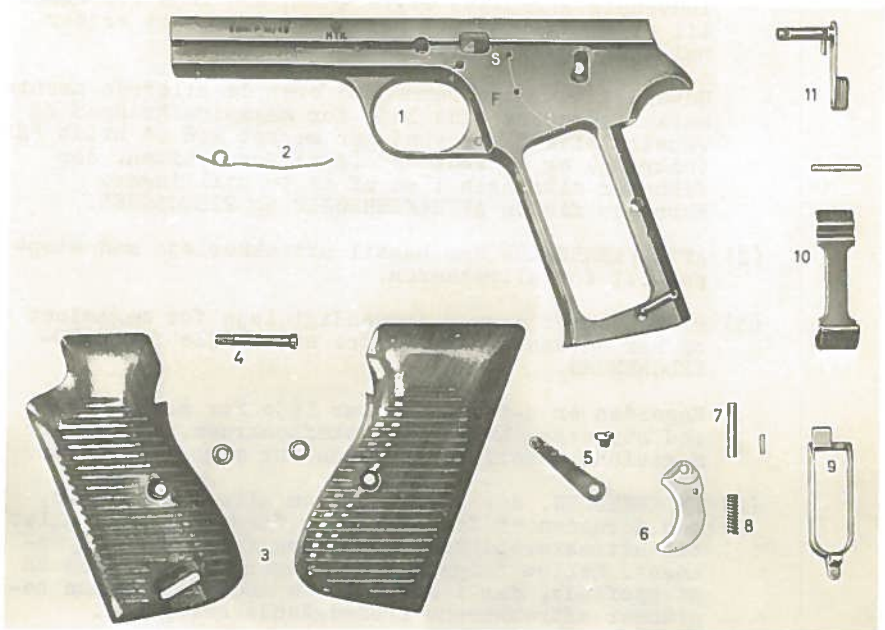


Fig.7. Styreramme.

- | | |
|----------------------------|-----------------------------|
| 1. Styreramme | 7. Aftrækkerstift |
| 2. Fjeder, fremløbsstopper | 8. Aftrækkerfjeder |
| 3. Skæfteplader | 9. Aftrækkerled |
| 4. Skæfteskruer | 10. Magasinholder med stift |
| 5. Magasinsikring | 11. Sikring. |
| 6. Aftrækker | |

(1) STYRERAMMEN har indvendigt langsgående styreiller for bundstykket, fortil frigang for frembringerfjederlejet, herefter lodrette stoppeflader for bundstykket og frigang for pibens styreknastr. I ovennævnte frigangs venstre side er fastnittedet en stift samt udførset et leje for fremløbsstopperens fjeder.

Endvidere findes der i hver sidevæg et hul for SAMLEBOLTEN, og frigangen afsluttes bagtil af to lodrette stoppeflader for piben og i bunden af en frigang for aftrækkeren samt leje for aftrækkerstiften.

Længere tilbage findes i venstre side et firkantet hul for fremløbsstopperens stoppeknastr, bag dette er der i begge sider frigang og styreender for AFTRÆKKERLEDET, i højre side hul for magasinsikringens knastr, i venstre side frigang og hul for sikringens stoppeflig og herover hul i begge sider

til sikringens bolt.

Indvendig afsluttes styrerammen med leje for huset til slagmekanismen. I højre side af lejet er der hul for magasinsikringens skrue.

Udvendig har styrerammen ud over de allerede nævnte huller på højre side leje for magasinsikringen og i venstre side 2 fordybninger mærket med et hvidt "S" (sikring) og et rødt "F" (fyr) for stiften, der fikserer sikringen i en af de to stillinger. Forneden findes AFTRÆKKERBØJLE og PISTOLGREB.

- (2) AFTRÆKKERBØJLEN har bagtil aftrækkerleje med stoppestift for aftrækkeren.
- (3) PISTOLGREBET danner indvendigt leje for magasinet og har udvendigt på venstre side bøjle for HÅNDELSREMMEN.

Bagsiden er u-formet og har leje for slagfjeder med styretap, huller for skæfteskruen, huller for magasinholderstiften og leje for magasinholderen.

- (4) AFTRÆKKEREN, der drejer sig om aftrækkerstiften, har forneden et fingergreb og foroven foran hullet til aftrækkerstiften en frigang for pibens styreknast. Mellem frigangen og fingergrebet findes en stoppeflade, der i forbindelse med styrerammen begrænser aftrækkerens fremadgående bevægelse.

På bagsiden af fingergrebet er udarbejdet et leje for aftrækkerledets øje og AFTRÆKKERFJEDEREN, der er spændt inde mellem aftrækkeren og aftrækkerledet. I lejets vægge er der huller til aftrækkerledets stift og 2 fordybninger til anlæg for stoppestiften, der begrænser aftrækkerens bevægelse bagud.


- (5) AFTRÆKKERLEDET, der gennem sin stift er hængslet til aftrækkeren, har form som en bøjle, der omslutter magasinet. Bøjlen er bagtil afsluttet af en bro med udløserknast, der træder op i bundstykkets kileformede udsnit. Venstre side af bøjlen har bagtil et udsnit for sikringens stoppeflig.

Fortil på aftrækkerledet findes et hul for stiftens og anlægsflade for aftrækkerfjederen.

- (6) SIKRINGEN har form som en bolt, i hvis venstre ende der sidder en fjedrende arm med rillet fingergreb. I fingergrebet er fastnippet en stift til fiksering af sikringen i fordybningerne "S" og "F". Bolten har i begge sider udsnit, der i afsikret stilling danner frigang for aftrækkerledet. I venstre side inden for armen sidder STOPPEFLIGEN, der træder op i aftrækkerledets udsnit, når pistolen sikres.

- (7) FJEDEREN til fremløbsstopperen - en trådfjeder - der fastholdes af sin stift, støtter med sin forreste gren mod styrerammen, medens bageste gren, der på midten træder op i samleboltens rille, med sin udadbukkede ende trykker mod fremløbsstopperen.
- (8) MAGASINSIKRINGEN, der er en éngrenet bladfjeder, er bagtil fastgjort med en skrue. Skruehullets rand er bagtil skåret igennem, og kanterne er bøjele fra hinanden til sikring af skruens fastgørelse. Fortil findes en skråt afskåret knast for magasin og aftrækkerled.
- (9) MAGASINHOLDEREN er en bladfjeder, hvis øverste ende er bukket sådan, at stiften kan fastholde den til styrerammen, og hvis nederste ende er bukket om til et med rillet fingergreb forsynet hoved til fastholdelse af magasinet.
- (10) SKÆFTEPLADERNE er af træ eller kunststof, rillede på ydersiderne og i øvrigt udformede efter pistolgrebet.

Venstre skæfteplade har udsnit og frigang for sikringen, hul med ipresset møtrik for skæfteskruen og nederst hul og frigang for bøjle og håndledsrem. Højre skæfteplade er indvendig forsynet med fordybninger til magasinsikringen og højre ende af sikringen. Derudover findes en gennemboering med ipresset bøsning til skæfteskruen.

Styrerammen er på højre side mærket med sit HMAK-løbe-nummer og på venstre side med 9 mm P M/49 og  HTK

e. Fremløbsstopper.

Fra indersiden af fremløbsstopperens forende udgår SAMLEBOLTEN, der går gennem styrerammen, sporet i pibens styreknast og styretappens øsken. På undersiden af samlebolten findes en rille til fjederen, som herigenem hindrer en utilsigtet forskydning af bolten. Højre ende af bolten er konisk tildannet, således at den kan anvendes som værktøj, når dækpladen skal tages ud af bundstykket.

Bagest har fremløbsstopperen på ydersiden krydsriflet fingergreb. På indersiden sidder STOPPEKNASTEN, der bagtil foroven har et næb, som bringes i indgreb med bundstykkets ro, når stoppeknasten ved tomt magasin påvirkes opad af magasinets patronleder.

Til højre for næbbet findes en LÅSEKNAST, der hindrer fremløbsstopperen i at glide ud, idet denne kun kan udtages af og isættes pistolen, når låseknasten er ud for det halvcirkulære udsnit i bundstykket. Foran stoppeknasten findes en anlægsflade for fjederen. Indvendig går fladen over i en skrå glideflade, der leder fjederen på plads, når fremløbsstopperen isættes pistolen.

Fremløbsstopperen på M/49-II har et bredere, skråt af-
fladet fingergreb beregnet til udløsning af fremløbet.

f. Hus med slagmekanisme.

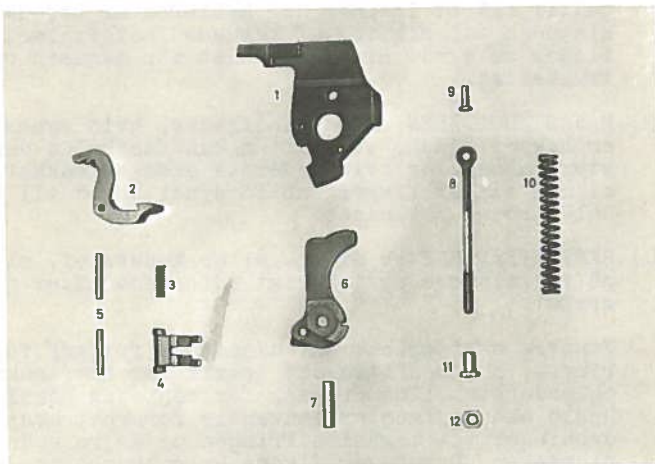


Fig.8. Hus med slagmekanisme.

- | | |
|--------------------------------------|--------------------------------|
| 1. Hus | 7. Stift til slagarm |
| 2. Stang | 8. Styretap til slagfjeder |
| 3. Stangfjeder | 9. Bolt til styretap |
| 4. Trykpunktarm | 10. Slagfjeder |
| 5. Stifter for stang og trykpunktarm | 11. Møtrik til styretap |
| 6. Slagarm | 12. Kontramøtrik til styretap. |

(1) Huset, der optager slagmekanismen, har to sidevægge og en bagvæg.

Sidevæggene har øverst stoppelister for de vandrette flader i lejet i styrerammen. Venstre væg er forlænget opad og fortil udformet som UDKASTER. Under stoppelisterne findes huller til slagarmens stift, stangstiften, trykpunktarmens stift samt letningshuller. Desuden findes der udskæringer til trykpunktarmens knaster.

Bagvæggen har øverst en lodret flade, derunder en vandret stoppeflade for tilsvarende flade i lejet og nederst en skrå flade, der ender i udskæringer for trykpunktarmen.

Indvendig findes frigang for stangens bageste arm.

- (2) SLAGARMEN, der er bevægelig om sin stift, har fortil en slagflade for slagboltens bagende og derover en afrunding, hvorover bundstykket glider, når slagarmen spændes under tilbageløb. Bag rundingen findes et rillet spændegreb.

Nederst har slagarmen hul til stift, spændro for stangens næb samt frigang for styretappen.

Slagarmen på M/49-II er foran spændroen forsynet med en sikringsro, der sikrer mod utidig påtænding, hvis slagarmen mod bestemmelserne har været afspændt med patron i kammeret, og slagarmen ved en efterfølgende spænding for hånd "smutter", inden spændroen er kommet i indgreb med stangen. Frigangen deler nederste del af slagarmen op i to flige, hvorigennem der er huller til styretappens bolt. Hullet i højre side har en forsækning til boltens hoved. Foran på højre flig findes en knast, der standser slagarmens fremadgående bevægelse ved at støde mod en stoppeflade på stangen. I venstre flig findes en frigang for stangens opadvendende arm.

- (3) STANGEN, der fastholder slagarmen i spændt stilling, danner en om stangstiften drejelig, toarmet vægtstang. Den bageste vandrette arm har et næb for slagarmens spændro og foran næbbet en frigang for styretappen. Bagest forned findes et leje for STANGFJEDEREN, der er spændt inde mellem armen og huset. Armens underside danner anlæg for trykpunktarmens ribbe.

Fra venstre side af den vandrette arm udgår den forreste, opadvendende arm, der øverst har et hoved med ro for aftrækkerledets bro. Bag denne ro findes en frigang for broen, når denne holdes nede af bundstykket under tilbageløbet eller af magasinsikringen.

- (4) TRYKPUNKTARMEN, der virker som en énarmet vægtstang omkring sin stift, har fortil 2 stoppeknaster, der sammen med udsnittet i huset begrænser armens opadværende bevægelse, og bagtil er armen delt i to grene af en frigang for styretappen. Bagest på grenene findes leje for stift, og fortil findes ribben, der ligger an mod stangens bageste arm under det hårde aftræk.
- (5) SLAGFJEDEREN - en skruefjeder - der er skudt ind over styretappen, støtter foroven mod trykpunktarmen og forned mod styretappens møtrik.
- (6) STYRETAPPEN har foroven et øje for bolt, hvormed den er hængslet til slagarmen og forned gevind for en møtrik med kontramøtrik, der danner anlæg for slagfjederen.

g. Magasin.

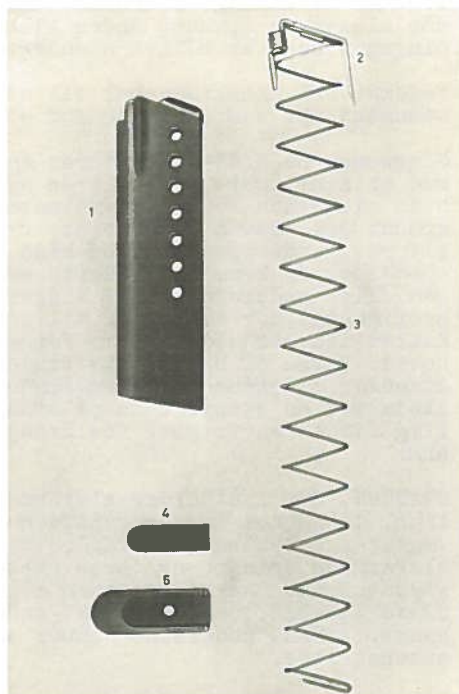


Fig.9. Magasin.

- | | |
|------------------|-----------------|
| 1. Magasinsvøb | 4. Fjedersko |
| 2. Patronleder | 5. Magasinbund. |
| 3. Magasinfjeder | |

(1) MAGASINSVØBET har øverst bagtil to magasinflige, fortil i venstre side en frigang for fremløbsstopperens stoppeknast og i venstre sidevæg en indtrykket lederribbe, der holder næstøverste patron tilbage, når øverste patron indføres i kammeret.

I begge sidevægge findes huller til kontrol af antal patroner i magasinet. Nederst findes ombukkede styrefliger for magasinbunden.

- (2) PATRONLEDEREN har to nedadvendende styrefliger for magasinsvøbet, på indersiden en fastsvejset låseplade til magasinfjederen, fortil i venstre side en flig for fremløbsstopperens låseknast og en frigang for lederribben i svøbet.
- (3) MAGASINFJEDEREN, der har ca. 17 ovale vindinger, er spændt inde mellem fjederskoen og patronlederen, som den presser opefter.

- (4) FJEDERSKOEN er en plade udformet efter magasinsvøbets indre og med en låseknast for bunden.
- (5) MAGASINBUNDEN har et hul for fjederskoens låseknast, på siderne ombukninger for magasinsvøbets styrefliger samt en fremadvendende del, der tjener som fingergreb og samtidig begrænser bundens bevægelse bagud, når denne påsættes.

AFSNIT II - FUNKTIONERING

204. Indledning.

Den kronologiske gennemgang nedenfor af pistolens funktionering forudsætter, at pistolen er ladet og sikret, hvilket vil sige, at der er en patron i kammeret, at slagarmen fastholdes i spændt stilling af stangen, og at aftrækkerledet er blokeret af sikringens stoppeflig.

Under ladningen er følgende foregået:

Det indførte magasin har tvunget magasinsikringens knast udad og fri af aftrækkerledet, som derved trykkes op foran stangens opadvendende arm.

Bundstykket har været trukket tilbage og er derpå sluppet, hvorefter frembringerfjederen har ført det frem igen, således at en patron er blevet ført ind i kammeret.

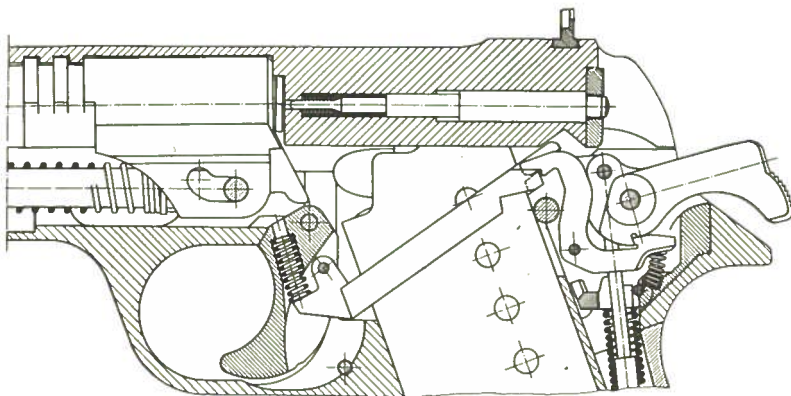


Fig. 10. Pistolen ladet.

205. Funktionering.

a. Aftræk og påtænding.

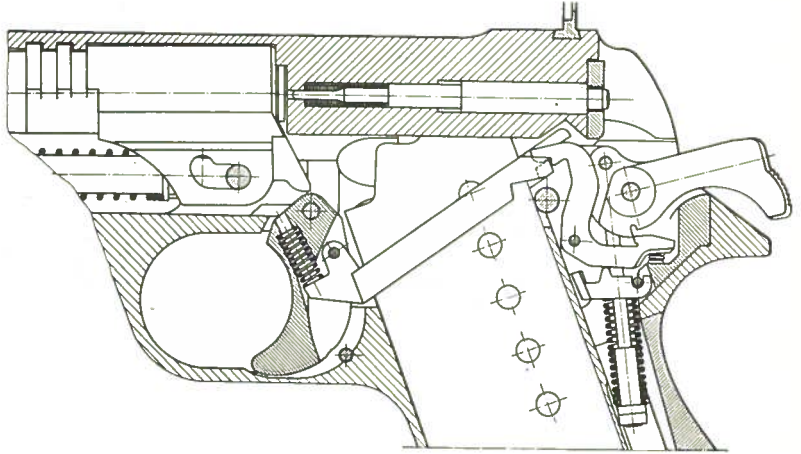


Fig. 11. Aftræk.

Når aftrækkeren - efter afsikring - føres bagud, tvinges aftrækkerledet med, og dets tværgående bro påvirker stangens øverste arm, der tvinges bagud. Herved føres den bagudvendende arm nedefter under modstand fra stangfjederen.

Når stangen får kontakt med trykpunktarmen, ophører det "bløde aftræk" (fortrækket), og det "hårde aftræk" (eftertrækket), der opstår ved slagfjederens påvirkning, begynder. Når stangen går fri af slagarmen, føres den ved slagfjederens kraft gennem styrestangen frem til anslag mod slagbolten.

Aftrækkerens bevægelse bagud standses af stoppestiften i styrearmen.

Slagbolten går frem og påtænder fængbøtten, hvorefter reaktionsfjederen atter tvinger den bagud.

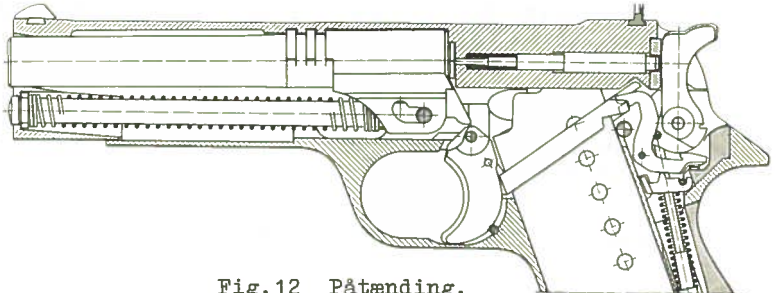


Fig. 12 Påtænding.

b. Tilbageløb og udkast.

Krudtgassen driver projektilet fremad og patronhylsteret - og dermed bundstykket - bagud.

Da samlebolten går gennem den vandrette del af sporet i pibens styreknast, er pibe og bundstykke låst sammen under den første del af tilbageløbet.

Når piben er nået så langt tilbage (ca. 5 mm), at samlebolten glider ind i den skrå del af sporet, tvinges dens bagende nedad, og dens låseknaster går ud af indgreb med bundstykket.

Aftrækkerledets udløserknast, der trådte op i det kileformede udsnit på bundstykket, tvinges nu nedad, og tværbroen går fri af stangen. Stangens bagudvendende arm drejes nu under påvirkning af såvel stang- som slagfjeder opefter til anlæg mod slagarmen, der spændes af bundstykket under tilbageløbet.

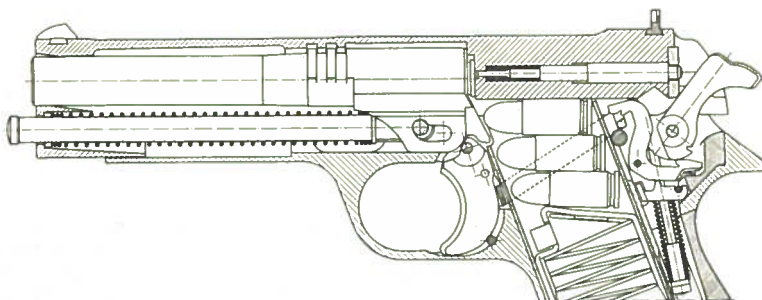


Fig.13. Pibens tilbageløb standses.

Pibens bevægelse bagud standses ved, at styreknastens flige støder mod de lodrette stoppeflader i styrerammen, og dens nedadgående bevægelse standses ved, at de vandrette flader på den bageste låseknast støder mod de tilsvarende stoppeflader i styrerammen.

Piben fastholdes i denne stilling, indtil bundstykkets låseriller under fremløbet atter er ud for pibens låseknaster.

Under bundstykkets videre bevægelse bagud spændes såvel frembringerfjeder som slagfjeder yderligere, og slagarmen drejes så langt bagud, at dens spændro går i indgreb med stangens næb.

Det tomme patronhylster føres med bagud, indtil det rammer udkasteren og kastes ud.

Bundstykkets tilbageløb bremses af frembringerfjederen og standses helt, når frembringerfjederlejets lodrette bagflade støder mod de tilsvarende stoppeflader i styrrammen.

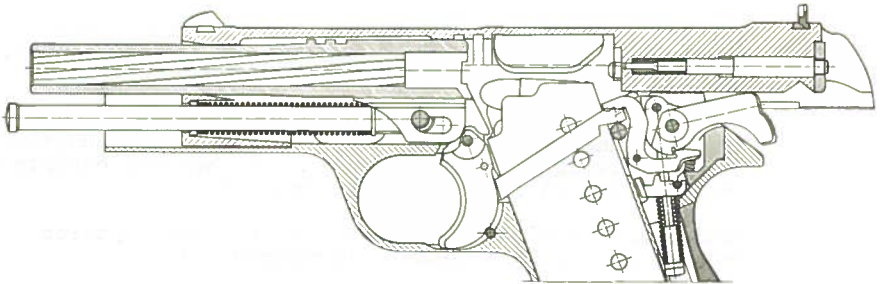


Fig.14. Bundstykket i bageste stilling.

c. Fremløb.

Såfremt der endnu er patroner i magasinet, kan frembringerfjederen frit føre bundstykket frem igen.

Under fremløbet føres øverste patron med ud af magasinet og ind i kammeret. Under indføringen glider patronens bagende op i lejet i bundstykkets forende, således at udtrækkeren går ind i patronens rille, inden patronen er på plads i kammeret.

Skulle dette ikke være tilfældet, vil udtrækkeren gribe ind i rillen, når patronen standses af ansatsen i kammeret.

Bundstykket fortsætter fremefter og støder mod pibens bagende, og piben føres nu med fremefter.

Under den første del af pibens og bundstykkets samlede fremløb presses piben opefter af samlebolten, og samlenålingen af de to dele fuldendes.

Da man normalt ikke kan nå at slippe aftrækkeren, inden fremløbet er fuldendt, vil aftrækkerledets tværbro træde op i frigangen på stangens opadvendende arm, hvorved der gives sikkerhed mod dobbeltskud. Hvis aftrækkeren slippes, inden fremløbet er fuldendt, vil aftrækkerledets udløserknast træde op i det kileformede udsnit på bundstykkets underside, og tværbroen vil atter gå op foran stangen.

De bevægelige deles fremløb standses af bagfladen i styreknastens spor, når denne støder mod samlebolten.

d. Fremløbsstopperens virkemåde.

Under tilbageløbet efter sidste skud støder patronlederens flig mod fremløbsstopperens stoppeknast. Idet magasinfejderen overvinder fremløbsstopperens fjeder, trykkes fremløbsstopperens knast op mod bundstykket, og så snart udsnittet for fremløbsstopperen ved bundstykkets tilbageløb er bragt hen over stoppeknasten, træder denne op i udsnittet og fastholder bundstykket i tilbagetrukket stilling.

Når det tomme magasin udskiftes med et opladt, har fremløbsstopperen ikke mere kontakt med patronlederen, men fastholdes af friktionen mellem stoppeknasten og bundstykket.

Trækkes bundstykket nu tilbage, frigøres fremløbsstopperen og tvinges nedad af sin fjeder, hvorved bundstykket frit kan gå frem i normalt fremløb.

Bundstykket kan også frigøres fra fremløbsstopperen ved, at man trykker dennes fingergreb ned.

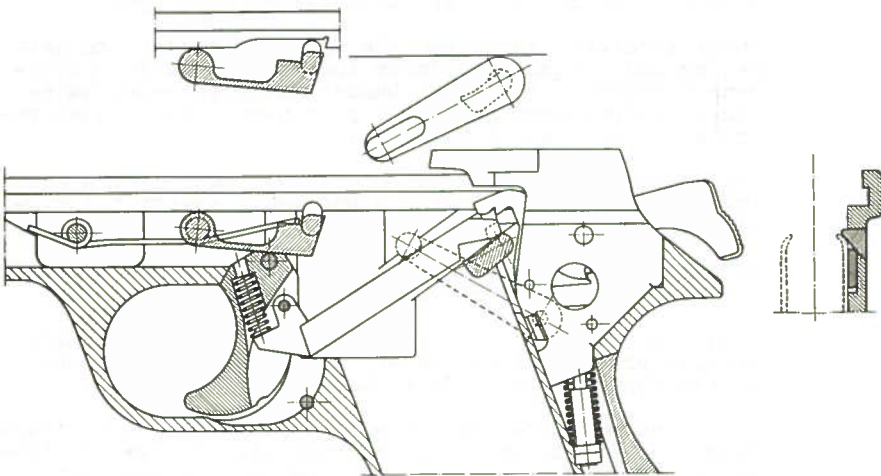


Fig. 15. Pistolen afsikret.

Magasinsikringens knast trykker aftrækkerledet ned.
Fremløbsstopperen holdes nede af sin fjeder.

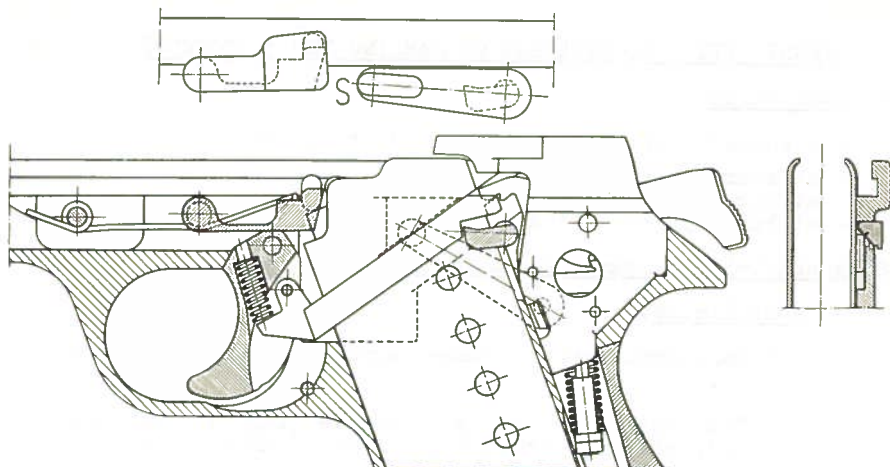


Fig.16. Pistolens sikret.

Magasinsikringen holdes ude af magasinet.
 Fremløbsstopperen holder bundstykket tilbage.

206. Sikring.

Når sikringens fingergreb drejes op i stillingen mærket "S", træder sikringens stoppeflig ind i udsnittet på aftrækkerledet, der derved fastholdes i denne stilling.

NB. Når pistolen er ladet, er det forbudt at afspænde slagarmen og lade den hvile mod slagboltens bagende, idet man ved at spænde slagarmen igen med håndkraft kan risikere, at den "smutter", inden den er blevet spændt mod stangens næb.

AFSNIT III - ADSKILLELSE OG SAMLING VED 1. ECHELON

207. Indledning.

Før enhver adskillelse skal det kontrolleres:

- at kammeret er tomt,
- at magasinet er tomt,
- at bundstykket er i forreste stilling.

208. Adskillelse og samling til normal rengøring.

a. Adskillelse.

- (1) Magasinholderen trykkes bagud, og magasinet tages ud.
- (2) Samlebolten trykkes mod venstre (fig.17) samtidig med, at bundstykket trækkes ca. 5 mm tilbage.



Fig.17. Samlebolten trykkes mod venstre.

Fremløbsstopper med samlebolt tages ud af pistolen (fig.18).

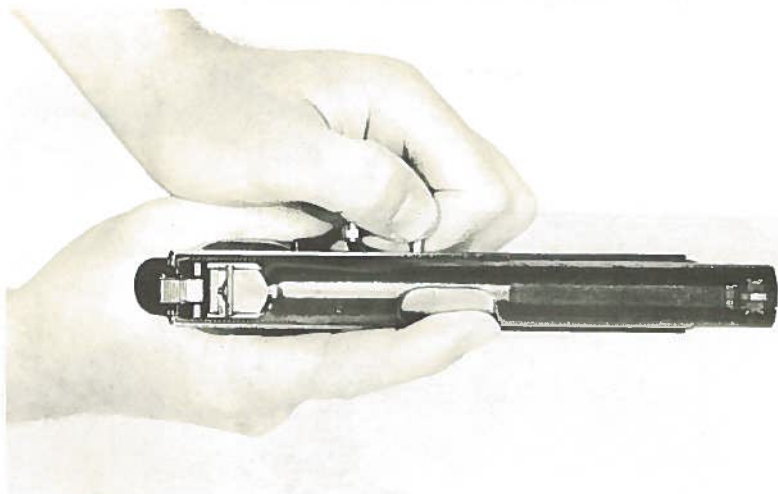


Fig.18. Samlebølten tages ud.

(3) Bundstykke med pibe og frembringermekanisme føres fremsæfter og fri af styrerammen (fig.19).

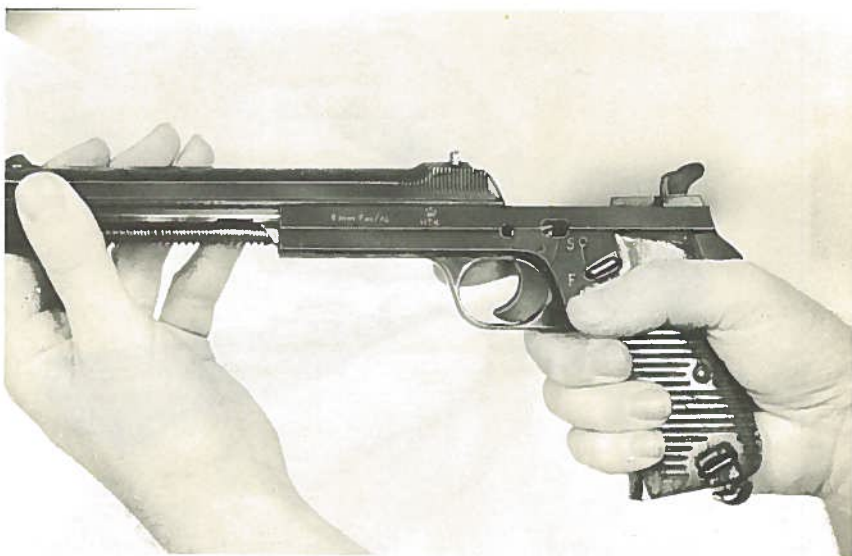


Fig.19. Bundstykket føres fri af styrerammen.

- (4) Hus med slagmekanisme trækkes op af styrerammen (fig.20).

NB! Slagarmen skal være afspændt.



Fig.20. Hus med slagmekanisme tages ud.

- (5) Frembringerfjeder med styretap løftes fri af piben bagtil og trækkes fri af bundstykket (fig.21).

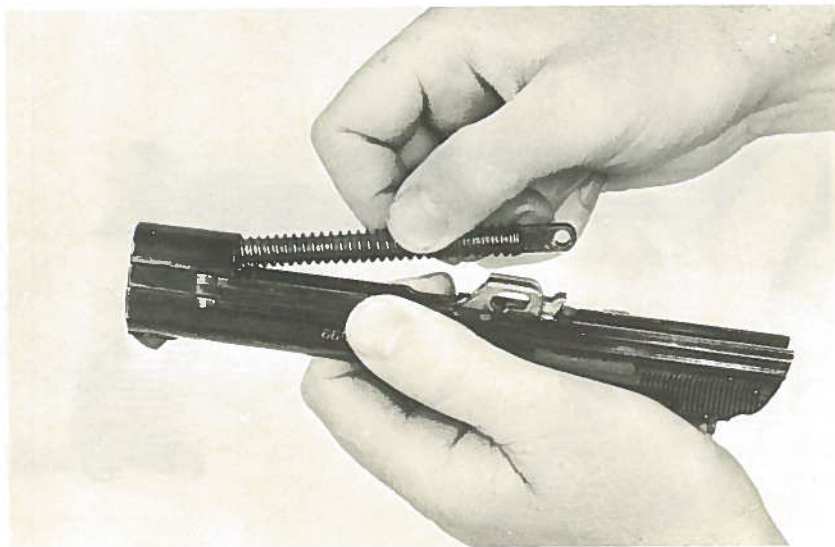


Fig.21. Frembringermekanismen tages ud.

- (6) Piben løftes op bagtil og trækkes bagud af bundstykket (fig.22), hvorunder det skal påses, at pibens bagende ikke støder mod lejet til patronbunden og forårsager opbankninger på dette.

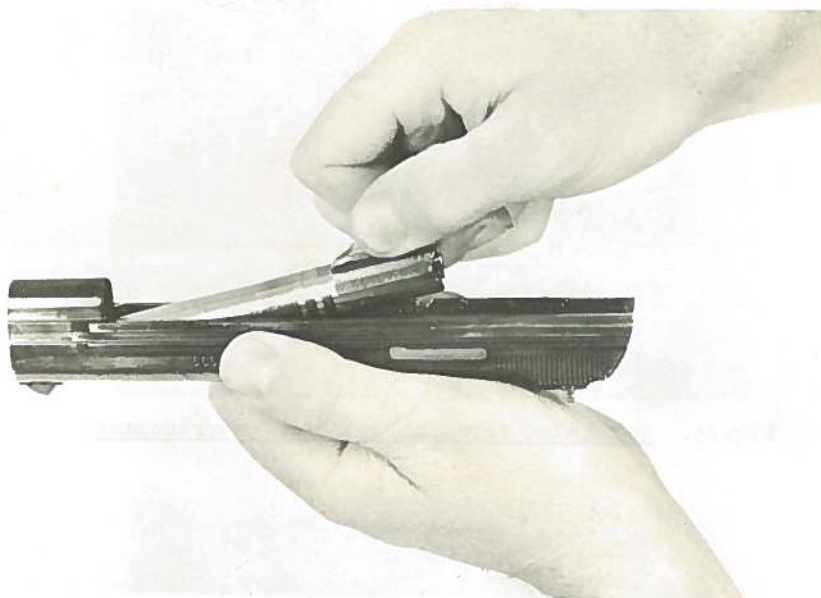


Fig.22. Piben tages ud.

b. Samling.

Samlingen foregår i omvendt orden, idet det efter samlingen kontrolleres, at pistolen fungerer rigtigt.

209. Yderligere adskillelse og samling.

a. Adskillelse.

(1) Bundstykke.

Med samleboltens koniske ende trykkes slagboltens fremefter, og dækpladen trækkes halvt fri af bundstykket (fig.23).

Derefter trækkes dækpladen helt fri af bundstykket samtidig med, at det med den anden hånd sikres, at slagbolt og reaktionsfjeder ikke slynges ud (fig.24).

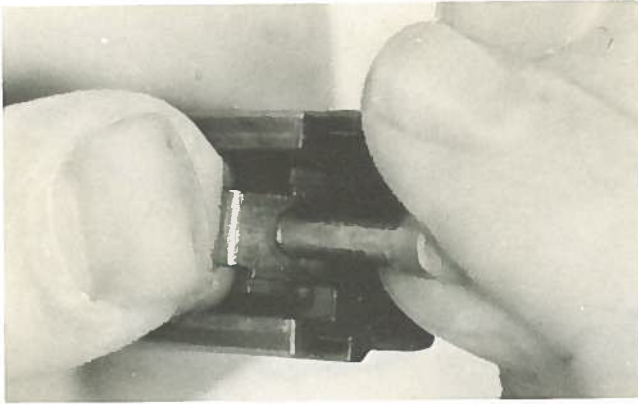


Fig.23. Dækpladen føres halvt fri af styrerammen.

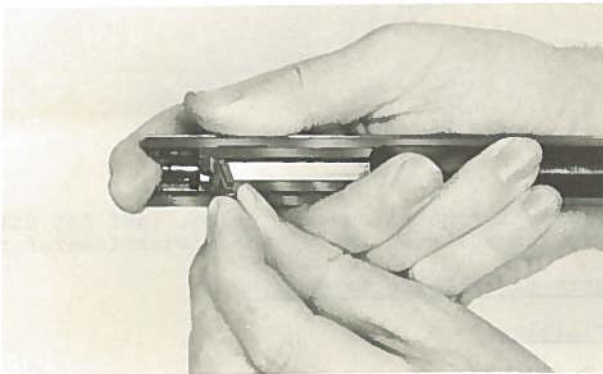


Fig.24. Dækpladen tages helt af.

(2) Magasin.

Med samleboltens frie ende - eller anden passende genstand - trykkes fjederskoens låseknast fri af magasinbunden, der trækkes fri af magasinsvøbet. Fjedersko, magasin fjeder og patronleder tages ud af magasinsvøbet.

b. Samling.

Samling foregår i omvendt orden.

AFSNIT IV - ADSKILLELSE OG SAMLING VED 2. ECHELON.

210. Adskillelse og samling.

Adskillelse og samling ved 2. echelon foretages i det omfang, de for echelonen tilladte reparationer nødvendiggør det.

CONFIDENTIAL

CONFIDENTIAL

CONFIDENTIAL

KAPITEL 3

TILBEHØR

301. Indledning.

Tilbehøret omfatter følgende:

- pistoltaske
 - håndledsrem
 - viskestok
 - olieflaske
 - pensel
 - 5,6 mm udskiftningsset
 - sportssigtemidler
- } Særligt tilbehør

302. Almindeligt tilbehør.

a. Pistoltaske.

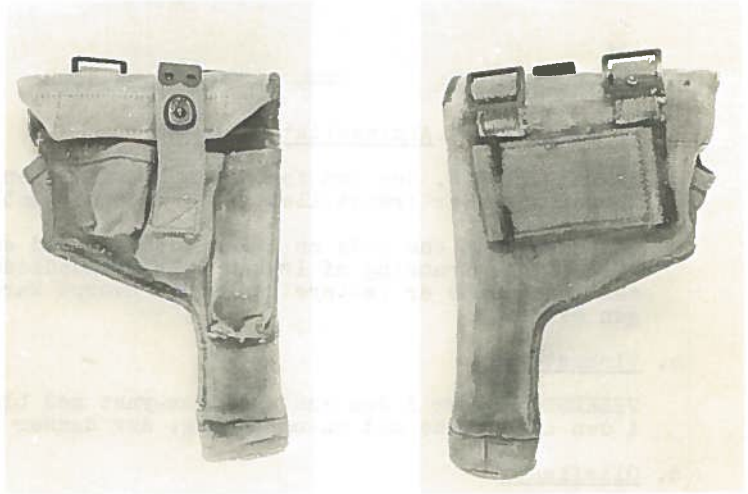


Fig.25. Pistoltaske.

PISTOLTASKEN er fremstillet af webbing og har i hovedsagen form efter pistolen.

Den har på forsiden 3 lommer til henholdsvis magasin, olieflaske samt blå og klude, på bagsiden to spænder for skulderremmene samt to kroge for livremmen og indvendig en kanal for viskestokken. Øverst er tasken forsynet med en klap, der lukkes ved hjælp af en trykknop på denne og en "lift the dot" anbragt på en strop fastsyet på den midterste lomme.

Med hensyn til udformning af bunden findes to typer; en ældre udgave med en indlagt oval fiberforstærkning, og en nyere udgave, der i stedet er forsynet med en rundgående webbingforstærkning.

b. Håndledsrem.

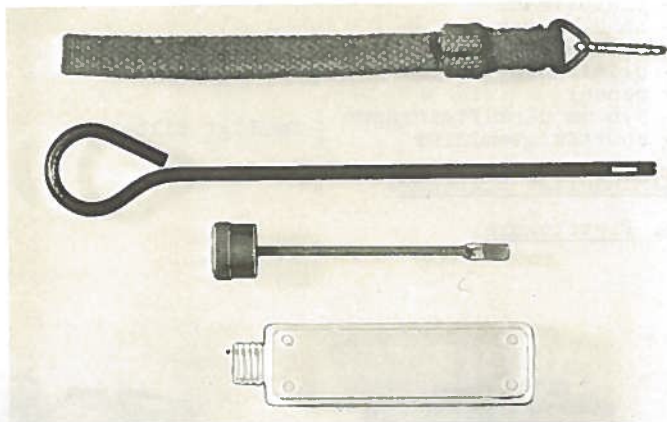


Fig.26. Almindeligt tilbehør.

HÅNDELEDSREMME, der kan fastgøres til pistolen med en karabinhage, er fremstillet af 13 mm bredt webbing.

Den har i den ene ende en løkke forsynet med en skydesløjfe til stramning af løkken omkring håndledet. I den anden ende er fastsyet en ring, hvorpå karabinhagen sidder.

c. Viskestokken.

VISKESTOKKEN er i den ene ende forsynet med blårøje og i den anden ende med en ombukning, der danner håndtag.

d. Olieflaske.

OLIEFLASKEN er fremstillet af plastic. Der er kasseformet og har et låg støbt i ét med en spatel, der stikker ned i flasken. Spatelen anvendes til at udtage olien dråbevis af flasken.

Efterhånden som denne type olieflaske udgår, erstattes den af den til gevær M/50 og maskinpistol M/49 anvendte olieflaske.

e. Pensel.

PENSELEN, der er fremstillet af hårbørster, anvendes til rensning af vanskeligt tilgængelige steder.

303. 5,6 mm udskiftningssæt.

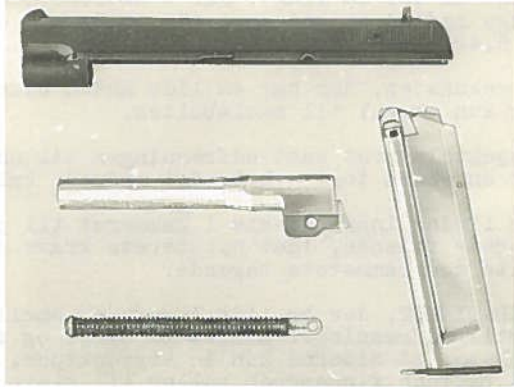


Fig.27. Udskiftningssæt.

a. Beskrivelse.

Udskiftningssættet består af pibe, bundstykke, frembringerfjeder med styretap samt magasin.

Når pistolen anvendes med udskiftningssættet isat, virker den som selvladepistol med fast pibe og ulåst bundstykke, idet mekanismens åbning forsinkes i fornøden grad af frembringerfjederen samt bundstykkets forholdsvis store masse.

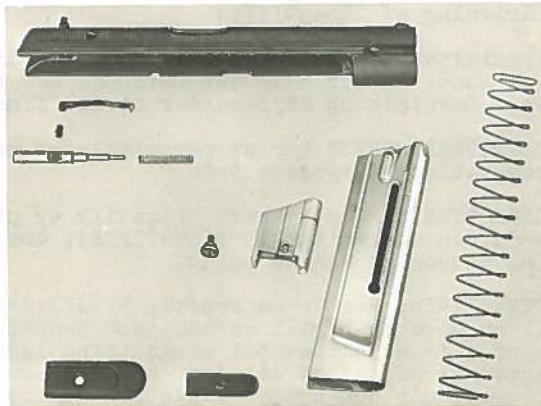


Fig.28. Bundstykke og magasin.

Delene i udskiftningssettet ligner originaldelene i store træk, men har følgende afvigelser:

- (1) PIBEN er ca. 4 mm længere, og de 3 låseknaster samt de afrundede udfræsninger i forstærkningen over kammeret mangler.

Løbet er 105 mm langt, har 6 højresnoede riffelgange med en stigning på 450 mm og har et kaliber på 5,42 - 5,47 mm.

Styreknasten, der har en lidt anden udformning, har kun et hul til samlebolten.

Projektilstyret samt udfræsningen til udtrækkeren har en anden form a.h.t. det ændrede kaliber.

Der findes ingen ansats i kammeret til patronhylsterets forende, idet hylsterets krave støtter direkte mod kammerets bagende.

- (2) BUNDSTYKKET, der er lidt lavere og smallere, har fortil udfræsninger mellem pibeleje og frembringerleje, på siderne kun én styreskinne, bagtil i det rillede fingergreb huller til slagbolters låsestift, og i højre side mangler leje til udtrækker med fjeder samt huller til udtrækkerstift.

Indvendigt mangler udfræsningerne til pibens låseknaster samt frigangene for aftrækkerledet og fremløbsstopperens knast.

Til højre for det egentlige bundstykke findes udtrækkerleje, i hvis højre væg der er en udfræsning til udtrækkerens ombukning.

Hullet til slagboltens låsestift, der går gennem udboringen til slagbolten, danner i højre side leje for udtrækkerens tap, og til venstre for hullet findes en fordybning i forbindelse med hullet til uddrivning af låsestiften.

Slagstifthullet sidder øverst i lejet til patronens bund, da der anvendes patroner med randtænding. Dækplade og styrenderer hertil findes ikke.

REAKTIONSFJEDEREN har et par vindinger mere og er fremstillet af tyndere tråd.

SLAGBOLTEN har en tykkere slagstift og på den tykke del en udskæring til LÅSESTIFTEN, der begrænser slagboltens bevægelse bagud.

UDTRÆKKEREN, der er en kraftig bladfjeder, har fortil en hage og bagtil en tap, som passer ind i højre side af hullet til slagboltens låsestift. Tappen er afplattet således, at udtrækkeren kan udtages, når den drejes vinkelret ud fra bundstykket. Midt på udtrækkeren findes en bukning, der

træder ind i udfræsningen i højre side af udtrækkerlejet og låser udtrækkeren til bundstykket. Bundstykket er mærket således:

- på højre side bag udkasterhullet med SIG,
- på højre side foran udkasterhullet med HMAK-løbenummer,
- på venstre side med 5,6 mm.

- (3) FREMBRINGERFJEDEREN er fremstillet af tyndere tråd og har flere vindinger.

STYRETAPPENS ØSKEN er mærket 5,6 mm, således at de to typer af frembringerfjedre med styretap let kan skelnes fra hinanden.

- (4) MAGASINET er enradet og rummer 8 patroner. MAGASIN-SVØBET er i begge sider indpresset af hensyn til den mindre patron. Øverst i højre side findes en udpresset knast for magasinsikringen og i højre side en langsgående udskæring til patronlederens fingergreb. Udskæringen er af hensyn til fingergrebets udtagning udvidet forneden.

MAGASINFLIGENE er todelte, idet forreste del, der er klippet fri af magasinvæggene, er fjedrende. Bagtil på venstre magasinflig er udformet en UD-KASTER. Øverst i venstre magasinvæg findes et hul for fremløbsstopperens stoppeknast og over hullet en frigang for stoppeknasten.

Indvendig findes bagtil af hensyn til den kortere patron en mellemvæg, der fastholdes af dels en nitte, dels ombukninger i magasinsvøbet.

PATRONLEDEREN, der er støbt af letmetal, har udvendig form efter magasinets indre. Nederst er der leje for MAGASINFJEDEREN, der er kortere, smallere og svagere. Derover findes hul til fingergrebet, en bolt med rillet hoved og en krave, der går ind under magasinsvøbets udskæring.

Fortil er indlagt en lille stålplade, der i venstre side danner anlægsflade for fremløbsstopperens stoppeknast.

b. Adskillelse og samling af udskiftningssæt.

Adskillelse og samling i hoveddele foregår på samme måde som under pkt. 208 nævnt.

Derudover kan man f.eks. efter skydning få brug for at udtage slagbolten, hvilket gøres på følgende måde:

Med en lille skruetrækker eller lignende tvinges bukingen på udtrækkeren ud af udfræsningen i udtrækkerlejet, og udtrækkeren drejes, indtil den står vinkelret ud fra bundstykket, hvorefter den udtages.

Slagboltens låsestift trykkes ud fra venstre mod højre, og slagbolt med reaktionsfjeder tages ud. Magasinet adskilles som det originale 9 mm magasin, idet dog fingergrebet til patronlederen først kan udtages, når det er ført ned i udvidelsen i magasininsvæbet.

Samling sker i omvendt orden.

c. Virkemåde:

Når pistolen anvendes i forbindelse med udskiftnings-sættet, virker den i hovedsagen som beskrevet i kapitel 2, afsnit II. Afvigelser forekommer på følgende områder.

(1) Aftræk og påtænding.

Slagbolten påtænder patronen i randen.

(2) Tilbageløb og udkast.

Da piben er fastholdt af samlebolten, der går gennem hullet i styreknasten, vil bundstykket løbe alene tilbage, og der er ikke tale om nogen oplåsning. Påvirkningerne på piben overføres gennem samlebolten til styrerammen.

Da bundstykkets masse er meget stor i forhold til projektillets masse, bevæger bundstykket sig kun ca. 1 mm bagud, inden projektilet forlader munden.

(3) Fremløb.

Udtrækkeren går i indgreb med patronhylsterets krave. Smutter patronen foran udtrækkeren ind i kammeret, går udtrækkeren i indgreb med patronen, når dens indføring standses ved, at kraven støder mod pibens bagende.

Bundstykket bliver ikke låst til piben, og dets fremløb standses ved, at det egentlige bundstykke støder mod pibens bagflade.

304. Sportssigtemidler.

Sportssigtemidlerne består af et mikrometervisér og et specialkorn, der er bredere end det normale.

MIKROMETERVISERET, hvis u-formede kærve har en dybde på 1,5 mm og en bredde på 3 mm, er indstilleligt såvel i højde som side.

SPECIALKORNET, der er 3 mm bredt og 8 mm højt, kan som det normale korn flyttes i siden.

a. Justering.

(1) Indstilling i højden.

For hvert hak højdestillingsskruen drejes, ændres middeltræffepunktets beliggenhed ca. 24 mm på 25 m. Når skruen drejes højre om (med uret) sænkes mid-
deltræffepunktet og omvendt.

(2) Indstilling i siden.

For hvert hak sidestillingsskruen drejes, ændres middeltræffepunktets beliggenhed ca. 8 mm på 25 m. Når skruen drejes højre om flyttes middeltræffe-
punktet til venstre og omvendt.

KAPITEL 4

VEDLIGEHOJDELSE

AFSNIT I - 1. ECHELON

401. Indledning.

Vedligeholdelsestjenesten har bl.a. til formål ved forebyggende virksomhed at bevare materiellet længst muligt i tjenstdygtig stand. Den skal gennemføres med omhu, idet manglende eller mangelfuld vedligeholdelse vil gøre pistolen uanvendelig til skydning.

1. echelon vedligeholdelsen udføres ved underafdelinger m.fl. af de brugere, der har materiellet udleveret.

Det er af afgørende betydning for våbnets funktioneringsdygtighed og almene vedligeholdelsestilstand, at bestemmelserne for vedligeholdelse nøje overholdes.

Det er meget vigtigt, at brugeren såvel under brugen som under udførelsen af vedligeholdelsestjenesten meddeles en grundig instruktion og vejledning i materiellets rette brug og vedligeholdelse, og at der føres en effektiv kontrol med vedligeholdelsestjenestens forskriftsmæssige gennemførelse.

1. echelon vedligeholdelsen omfatter følgende funktioner:

- rigtig behandling af materiellet,
- rengøring,
- eftersyn og funktioneringsafprøvning,
- præservering (smøring) samt
- afhjælpning af funktioneringsstop.

Adskillelse og samling i forbindelse med vedligeholdelsestjenesten udføres som i punkt 208 og 209 anført, idet adskillelsen kun foretages i det omfang, den pågældende rengøring nødvendiggør det.

402. Behandling af materiellet.

Stød eller slag, der afstedkommer buler, revner eller andre defekter på pistol og magasin, skal undgås, da dette kan forårsage funktioneringsstop.

Pistolen må ikke bæres, henlægges eller anvendes på en sådan måde, at fremmedlegemer, snavs etc. kan komme ind i pibe og/eller mekanisme, idet dette ved en påfølgende skydning kan medføre beskadigelse af våbnet.

403. Rengøring, eftersyn og præservering (smøring).

Vand, rust, snavs, sand og krudtslam nedbryder hurtigt et våbens enkelte dele, hvorfor disse altid skal renses og præserveres omhyggeligt.

a. Rengøring.

Ved rengøring af pistolen anvendes bomuldsklude, blår, træpinde, olie O-194, olie O-190 samt viskestok.

- (1) Bomuldsklude anvendes til aftørring (rensning) og i forbindelse med olie til præservering af de enkelte dele.

Blår anvendes til rengøring samt præservering af løb og kammer.

Såvel klude som blår skal rystes godt før brugen, således at støv, sand etc. ikke indføres i våbnet. Før anbringelse af blår i viskestokken bør blår-tottens frie ender ombukkes for at undgå blårrester i løbet.

Træpinde anvendes i forbindelse med klude til rengøring af vanskeligt tilgængelige steder.

- (2) Olie O-194 (OIL-armament cleaning) anvendes som renseolie samt til præservering (smøring) ved temperaturer over $\div 25^{\circ}\text{C}$. Olien er kun midlertidig rustbeskyttende og skal derfor skiftes én gang ugentlig.
- (3) Olie O-190 (OIL-special preservative) anvendes til præservering (smøring) i tilfælde af længere perioder med temperaturer under $\div 25^{\circ}\text{C}$.

I disse perioder anvendes O-194 stadig som rensmiddel.

- (4) Viskestok isat blår eller klude anvendes til rengøring af løb og kammer. For at undgå beskadigelse af bundstykkets forflade og/eller slagstiftullet, skal bundstykket være i bageste stilling, når viskestokken anvendes. Man nedsætter yderligere faren for deformation ved anbringelse af en klud foran bundstykkets overflade.

b. Eftersyn.

Brugeren skal, dels i forbindelse med rengøring, dels som en selvstændig funktion, foretage eftersyn af pistolen, hvorunder det systematisk undersøges, om der under brugen er opstået fejl og/eller mangler.

c. Præservering (smøring).

Præserveringen foretages ved at gnide en let olievædet klud hen over alle metaloverflader, således at de overtrækkes med en tynd oliehinde.

Til præservering af løb og kammer anvendes viskestokken isat blår (evt. klude) let vædet i olie. Se pkt. 403.a.(4).

Olien må ikke flyde i eller på våbnet.

404. Vedligeholdelse.

a. Daglig.

Denne vedligeholdelse gennemføres for de enkelte deles vedkommende i et sådant omfang, at pistolen og magasinerne til stadighed er rene, velpræservede og i tjenstdygtig stand.

Under særlige omstændigheder (særlig lave temperaturer, lange perioder med fortsat skydning i sandet, støvfyldt eller fugtig luft, hvor oliens præserverende evne nedsettes, eller hvor pistolen er udsat for beskadigelser) skal vedligeholdelsen foregå med større hyppighed.

b. Ugentlig.

Pistolen efterses og rengøres som under punkt 403.b samt 404.a anført.

c. Før skydning.

Pistolen skal være velrengjort og indsmurt, idet dog løb og kammer skal være trukket tørre.

Eftersyn skal foretages i fuldt omfang.

d. Efter skydning.

Pistolen rengøres, efterses og præserveres på skydedagen umiddelbart efter skydningens afslutning. Dele, hvorpå der afsættes krudtslam, skal indsmøres med olie, inden den egentlige rengøring påbegyndes, for at slamdannelser kan opløses.

405. Funktioneringsstop.

Funktioneringsstop kan fremkomme bl.a. på grund af svigtende påtænding, tilbringning og udkast.

Forebyggelse af funktioneringsstop foregår ved, at brugeren:

- foretager eftersyn, rengøring og præservering (smøring) som tidligere anført,
- straks melder om opståede mangler (fejl) og får disse afhjulpet snarest,
- samler pistolen korrekt efter adskillelse,
- betjener pistolen rigtigt,
- får udleveret og anvender fejlfri, ren og tør ammunition.

Opstår der funktioneringsstop under skydning, sikres pistolen, magasinet fjernes, bundstykket trækkes tilbage, det kontrolleres, om kammeret er tomt, og der ses igennem løbet (evt. "stikker").

Konstateres en stikker, må skydning ikke søges fortsat, men pistolen afleveres til VMEK.

I modsat fald isættes magasinet, der afsikres, og skydningen søges fortsat.

Hvis der stadig er funktioneringsvanskeligheder, sikres pistolen, magasinet fjernes, der aflades, og delene afleveres til VMEK.

AFSNIT II - 2. ECHELON

406. Indledning.

Vedligeholdelsestjenesten ved 2. echelon omfatter følgende funktioner:

- instruktion i 1. echelons vedligeholdelse,
- eftersyn,
- klassificering,
- justering,
- udskiftning af reservedele og komponenter samt
- reparation.

For enheder, der ikke støttes af en 2. echelon, udøves vedligeholdelsen af vedkommende 3. echelon.

I dette afsnit er kun optaget sådanne bestemmelser for udøvelsen af ovennævnte funktioner, der specielt er gældende for 9 mm pistol M/49. Den øvrige vedligeholdelsestjeneste udøves efter de herfor til enhver tid fastsatte retningslinier.

407. Rengøring.

Forinden pistoler forelægges til det i pkt. 406 anførte 2. echelon eftersyn, skal de ved brugerens foranstaltning være underkastet en tilbundsgående rengøring.

Først efter eftersynets afholdelse foretages - ligeledes ved brugerens foranstaltning - den efterfølgende nødvendige præservering (smøring) af materiellet.

I tilfælde af uheld under skydning følges dog de i Lit (3) og (4) angivne retningslinier.

Klassificeres utjenestedygtigt materiel af 2. echelon til vedligeholdelse ved højere echelon, påhviler det 2. echelon at påse, at materiellet er/bliver vedligeholdt som ovenfor nævnt.

Forinden og under reparation skal 2. echelon foretage den for arbejdets udførelse nødvendige yderligere rengøring.

Efter endt vedligeholdelse ved 2. echelon tilbageleveres materiellet til 1. echelon i rengjort og præserveret (smurt) tilstand.

Ud over de i pkt. 403 anførte rengøringsmidler for 1. echelon kan 2. echelon anvende RENSEVÆSKE S-752 til rengøring af pistolen.

408. Præservering (smøring).

I forbindelse med reparationer udføres præservering (smøring) efter de for 1. echelon anførte generelle retningslinier.

409. Eftersyn.

For pistoler i brug afholder 2. echelon periodevis eftersyn i henhold til gældende bestemmelser for iværksættelse af faglige eftersyn.

Til eftersynet medbringes det for 2. echelon normerede kontrol- og specialværktøj.

2. echelon skal under eftersynet først sikre sig, at

- pistol med tilbehør er til stede rengjort og indsmurt,
- pibe, bundstykke, styreramme samt hus til slagmekanisme er mærkede med samme løbenummer,
- pibe og bundstykke ved evt. fremlagt udskiftningsæt har samme løbenummer.

410. Reparation, brugsbestemmelser for kontrolværktøj etc.

Reparation ved 2. echelon omfatter under hensyntagen til rådigt tid og tildelt værktøj:

- justeringer,
- udskiftning af reservedele opført i Lit (2),
- ændringer, som ved ændringsordrer (ÆO) befales udført ved 2. echelon.

a. Indsnævring i slagstiftul.

Det forekommer, at slagstiftullet er indsnævret på grund af stukning af bundstykkets forflade, hvilket formentlig skyldes, at viskestokken under rengøring stødes mod forfladen. Fejlen rettes ved, at man bagfra forsigtigt presser en svagt konisk dorn gennem slagstiftullet.

b. Revnedannelser i dækpladen.

Der forekommer ret hyppigt revnedannelser i dækpladerne på de i brug værende pistoler.

Revner i materialet på hullets venstre side (se fig. 29) kan normalt tolereres, uden at pistolens sikkerhed eller funktionering kompromitteres.

Revner, der fortsætter i materialet på højre side af hullet, kan derimod ikke tolereres, men dækpladen udskiftes.

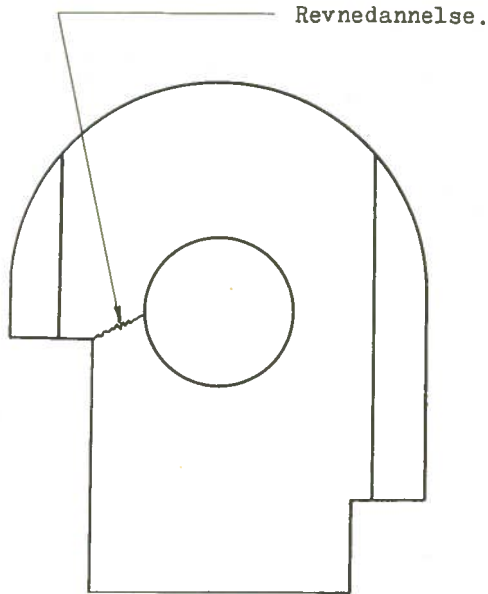


Fig.29. Dækplade.

c. M 519 Kaliberdorn (fig.30).

Dornen, der anvendes til kontrol af gennemgående kaliber, har på ca. 2/5 af sin længde en diameter på 8,89 mm, og resten tjener som håndtag.

Ved anvendelsen søges dornen med et let tryk ført gennem piben.

I de tilfælde, hvor dornen kan føres helt igennem piben, er denne over max. mål og kassabel, og pistolen indleveres til 3. echelon med angivelse af fejlen.

d. M 581 Aftræksvægt (fig.30).

Aftræksvægt, der anvendes til kontrol af aftrækket (2,0-2,75 kg), er en regulerbar fjedervægt, som i den ene ende er forsynet med en krog med afstandsstykke og i den anden ende med et fingergreb (en ring).

På siden findes en fjederpåvirket pal, der under brugen af vægten griber ind i en hakskala (6 hak pr. kg).

Aftrækkets vægt aflæses på vægtskalaen (2,0-2,75 kg), der er mærket "P M/49".

Vægtskalaen har desuden mærker for 9 mm P M/46 (4,5-6,0 kg).

Ved anvendelsen hægtes krogen på pistolens aftrækker, idet det påses, at krogens afstandsstykke støtter mod styrerammen. Derefter trækkes i ringen, således at trækket ligger parallelt med pistolens kernelinie, og at friktion mellem vægt og pistol undgås.

Såfremt aftrækket ligger under 2,0 kg eller over 2,75 kg, strammes henholdsvis slækkes slagfjederen ved at skrue møtrikkerne på dens styretap henholdsvis længere ind eller ud.

Hvis aftrækket ikke kan bringes inden for den anførte tolerance ved hjælp af indstilling på møtrikkerne, reguleres de dele i slagmekanismen, der er årsag til det for lette eller for hårde aftræk. Det vil normalt være trykpunktarmen, der skal reguleres.

Såfremt dette ikke hjælper, udskiftes trykpunktarmen, og det kontrolleres, at eftertrækket (det hårde aftræk) har en passende længde. Hvis dette ikke er tilfældet, reguleres den nye trykpunktarm således, at passende længde opnås.

Hvis aftrækkets vægt stadig ikke er i orden, afleveres pistolen til 3. echelon med angivelse af fejlen.

e. M 587 Dorn (fig.30).

Dornen, der anvendes til kontrol af slagstifthullets diameter, har i den ene ende på et kort stykke en diameter på 1,60 mm.

Efter at slagbolten er fjernet fra bundstykket, søges dornen ved et let tryk ført ind i slagstifthullet.

I de tilfælde, hvor dornen ikke kan indføres i slagstifthullet, forholdes som under pkt. 410.a. anført.

f. M 589 Måleapparat (fig.30).

Apparatet, der anvendes til kontrol af sikkerhed mod påtænding i utide, er fremstillet af en plasticklods i hvis ender, der er tildannet henholdsvis et langt og et kort u-formet udsnit. Det lange udsnit er mærket med en tværrille og anvendes ikke mere.

Ved anvendelsen anbringes pistolen med spændt slagarm og isat magasin således, at bundstykkets forende lejres i måleapparatets korte udsnit.

Bundstykket trykkes tilbage, indtil apparatet støder mod styrerammens forende.

Når aftrækkeren påvirkes, må slagarmen ikke bevæge sig (forbindelsen mellem aftrækkerled og stang skal være afbrudt).

Herefter skal bundstykket gå langsomt frem, og slagarmen skal kunne bringes til nedslag ved påvirkning

af aftrækkeren, inden bundstykket har nået sin forreste stilling.

Bundstykket trykkes atter tilbage, indtil apparatet støder mod styrerammens forende. Der skal nu være luft mellem slagarmen og slagbolten.

Hvis de anførte tolerancer ikke kan overholdes, søges fejlen afhjulpet ved udskiftning af de dele, der må formodes at være årsag til fejlen. Hvis fejlen stadig ikke er afhjulpet, indleveres pistolen til 3. echelon med angivelse af fejlen.

g. M 591 Rapportør (fig.30).

Rapportøren, der anvendes til kontrol af afstanden mellem udtrækkerhagen og bundstykket, er fremstillet af en firkantet ståklods, hvis ender er nedfræset således, at der fremkommer svagt kileformede tunger med tykkelsesbetegnelserne 1,54 mm (min. mål) og 1,61 mm (max. mål).

Ved anvendelsen tages bundstykket ud af pistolen, og rapportøren indføres mellem udtrækkerens hage og bundstykket.

Måletungen 1,54 mm (min.) skal nu ved et let tryk kunne føres så langt ind mellem hagen og bundstykket, at dens ansats stopper mod bundstykkets underside.

Måletungen 1,61 mm (max.) må ikke ved et let tryk kunne føres så langt ind, at ansatsen stopper mod bundstykkets underside.

Hvis tolerancerne ikke kan overholdes, udskiftes udtrækkeren.

h. Gravrust.

I særlige tilfælde, hvor en pistolpipe har været udsat for unormal, voldsom rustdannelse, indleveres pistolen til 3. echelon med angivelse af fejlen.



M581



M591



M587



M589



M519

Fig. 30. Kontrolværktøj.

KAPITEL 5

ØDELÆGGELSE AF PISTOLEN

501. Ødelæggelse af pistolen.

Da det er et krav, at eget krigsmateriel ikke må falde i fjendens hænder i brugbar stand, kan det i påkommende tilfælde blive nødvendigt - alt efter den til rådighed værende tid - helt eller delvis at ødelægge pistolen.

a. Midlertidig ubrugeliggørelse.

Pibe og/eller bundstykke fjernes og medtages.

b. Fuldstændig ødelæggelse.

Pistolen adskilles, og alle enkeltdele deformeres ved slag, bøjning etc., hvorefter de nedgraves eller kastes i vandløb el.lign. adskilt fra hinanden.

KAPITEL 6

INDSKYDNING

601. Indskydning.

Indskydning foregår på 25 m, hvor retningspunkt og træffepunkt skal være sammenfaldende, hvilket de regnes at være, når middeltræffepunktet for den afgivne skudserie ligger inden for en afstand såvel i siden som i højden på ± 5 cm fra retningspunktet.

Med hensyn til spredning er kravet, at af en skudserie på 6 skud afgivet på 25 m skal de 5 skud ligge inden for en cirkel med diameter 12 cm.

Begge skydninger udføres med pistolen støttet - evt. med tohåndsfatning.

602. Korrektion af sigte.

Korrektion, der kun må udføres af VMEK, foretages, såfremt det ved en indskydning har vist sig, at træfningen ikke opfylder de i pkt. 601 angivne krav.

Pistolen skal i så fald tilgå 2. echelon med angivelse af de opnåede resultater.

Som i punkt 203.b. beskrevet findes der til pistolen 5 forskellige kornstørrelser med et spring mellem hver på 0,2 mm.

Da visérliniens længde på pistolen er 16,3 cm, vil udskiftning fra en kornstørrelse til den næste (0,2 mm) ved skydning på 25 m give en ændring i højden af middeltræffepunktet på ca. 3 cm.

Ved udskiftning til et lavere korn hæves middeltræffepunktet og omvendt.

Tilsvarende vil en flytning i siden på 0,2 mm give en ændring i siden på ca. 3 cm på 25 m. Når sigtekornet flyttes til venstre, flyttes middeltræffepunktet til højre og omvendt.

Såfremt der ikke med de eksisterende korn kan udføres en korrektion, der tilfredsstiller de givne krav, indsendes pistolen bilagt skyderesultater til parkområdet.

